

COSMO SL-650.110

*** COSMOFEN PMMA

Klej do akrylu**Przykłady zastosowania**

- Szybkie klejenie konstrukcji z elementów akrylowych.
- Stolarka okienna: Przyklejanie profili dodatkowych (akrylowe powierzchnie klejenia) na profilach nośnych z akrylu koekstrudowanego.
- Budowa witryn: klejenie konstrukcji z płyt akrylowych.

Właściwości szczególne

- ciągliwo-twarda fuga klejowa
- Właściwości tiksotropowe, nie ocieka
- dobra odporność temperaturowa
- dobra odporność na obciążenie promieniami ultrafioletowymi

Dane techniczne

Baza	polimery szkła akrylowego w rozpuszczalniku
Kolor W utwardzonym stanie	mętny
Lepkość zgodnie z układem stożek-płyta)1 000 s ⁻¹) przy +25°C	ok. 2 400 mPa.s
Gęstość zgodnie z EN 542 przy +20°C	ok. 1,15 g/cm ³
Czas otwarty przy +20°C, wilgotność względna 50%, nanoszona ilość 150 µm - szkło	ok. 30 sek.
Wytrzymałość termiczna w przypadku klejenia listew bez napięć	ok. 2-4 min
Czas utwardzania przy +20°C, wilgotność względna 50%	Do 90% - ok. 24 h <i>Dyfuzja resztek rozpuszczalnika może trwać do 8 tygodni.</i>
Nanoszona ilość: W przypadku klejenia listew	
szerokość powierzchni klejenia 20 mm	ok. 8 g/mb
szerokość powierzchni klejenia 40 mm	ok. 16 g/mb
Minimalna temperatura stosowania	od +5 °C

Wskazówki dotyczące obróbki

Powierzchnie łączonych elementów muszą być suche oraz wolne od pyłu i tłuszczu.

Zaleca się użycie środka COSMO CL-300.150.

Ściereczki wykorzystane do czyszczenia nie mogą farbować ani pozostawiać włókien.

Ścieg kleju nanoszony jest jednostronnie (wężowato) na powierzchnie klejenia.

COSMO SL-650.110

*** COSMOFEN PMMA

Klej do akrylu

Nanoszoną ilość kleju należy dostosować do grubości materiału; klej może „przeziąkać”!

Obrabiane elementy muszą zostać połączone w ramach czasu otwartego.

Po połączeniu części są utwalane/ściskane do osiągnięcia wytrzymałości termicznej.

Obciążanie fugi klejowej po 16 godz., całkowite zahartowanie fugi klejowej może trwać, w zależności od warunków, do 8 tygodni.

Kleje dyfuzyjne mogą mostkować w sposób zamknięty siłowo tylko szczeliny klejone <0,1 mm!

W przypadku klejenia płyt przezroczystych powierzchnia klejenia staje się mętna na skutek działania rozpuszczalnika!

Podane w tym miejscu parametry czasu można dokładnie wyznaczyć wyłącznie poprzez własne próby, ponieważ są one wysoce zależne od materiału, temperatury, naniesionej ilości, wilgotności powietrza, wilgotności materiału, grubości warstwy kleju, docisku itp. Dla wskaźników z reguły przewiduje się odpowiednie naddatki bezpieczeństwa.

Ważne wskazówki

Produkt może być wykorzystywany wyłącznie przez przeszkolony personel w wyspecjalizowanych zakładach!

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób; nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.

Należy także przestrzegać informacji zawartych w kartach bezpieczeństwa!

Czyszczenie

Do czyszczenia urządzeń roboczych z nieutwardzonego kleju należy użyć COSMO CL-300.120.

Powierzchnie metalowe czyszczone są poprzez zdjęcie utwardzonej powłoki kleju – nie przywiera do metalu.

Przechowywanie

Szczelnie zamknięte oryginalne opakowanie, w suchych warunkach, w temperaturze od +15°C do +25°C, chronione przed bezpośrednim wpływem promieni słonecznych.

Możliwość przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu: 18 miesięcy.

Z biegiem czasu przechowywania lepkość wzrasta.

Forma dostawy

Tubka aluminiowa z membraną, pojemność: 200 g

Inne wielkości opakowania na żądanie.

